



Apporteur de solutions dans la conception de vos outillages de presse et la frappe de pièces

- Développement
- Étude
- Simulation
d'emboutissage
- Conception
- Réalisation
- Réglage
- Maintenance
- Pré-séries
- Séries

Norme ISO 9001 version 2015

Contact :

Bruno RIGOUIN

Responsable production de pièces

Thierry COQUEREAU

Responsable outillage de presse

TÉL. : +33 (0)2 43 56 56 52

E-MAIL : contact@snero.com

SITE WEB: www.snero.fr

SNERO

ZI de la Guiternière

23 voie de la Guiternière

53170 MESLAY-DU-MAINE

France

ÉTUDES ET RÉALISATIONS D'OUTILLAGES DE PRESSE

Outillages progressifs / de reprise / de transfert

FRAPPE DE PETITES ET GRANDE SÉRIES

DÉCOUPE ET EMBOUTISSAGE

CA : 3,6 M€

■ Bureau d'étude (CFAO)

■ 28 personnes qualifiées :

Études : 5 dessinateurs

Outillage / Fabrication / Maintenance : 20 techniciens

Qualité : 1 responsable contrôle qualité

Administratif : 2 assistantes

■ Atelier de 2400 m²

■ Parc machines :

- Presse à col de cygne **160T** avec ligne d'amenage 2T
- Presse **arcade Radaelli 350T** / Table de 2700x1600 avec ligne d'amenage 5T
- Presse **arcade Benelli 800T** / Table de 4000x2000 avec ligne d'amenage 10T + transfert électronique
- **Atelier de réalisation d'outillage performant** : centres d'usinage à commandes numériques / machines d'électro-érosion à fil et à enfonçage...
- **Contrôle Qualité** : Équipement tridimensionnel ZEISS / Contrôle optique 2D / Rugosimètre / Procès verbaux de qualification

Située à Meslay-du-Maine (dept 53)

Proximité autoroute A81 (sortie VAIGES)

